

**Ultrason® E 2010 MR SW HM**  
**PESU**

BASF

| 流变性能          | 数值  | 单位        | 试验方法            |
|---------------|-----|-----------|-----------------|
| ISO数据         |     |           |                 |
| 熔体体积流动速度, MVR | 70  | cm³/10min | ISO 1133        |
| 温度            | 360 | °C        | -               |
| 载荷            | 10  | kg        | -               |
| 模塑收缩率, 平行     | 0.8 | %         | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直     | 0.9 | %         | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 数值   | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|------|-------|-------------|
| ISO数据             |      |       |             |
| 拉伸模量              | 2650 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 85   | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 6.9  | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 6.5  | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C  | 7    | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C   | 6.5  | kJ/m² | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度         | 7    | kJ/m² | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度    | -30  | °C    | -           |
| 球压硬度              | 154  | MPa   | ISO 2039-1  |

| 热性能                | 数值  | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据              |     |       |                |
| 玻璃化转变温度 (10°C/min) | 225 | °C    | ISO 11357-1/-2 |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 205 | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 52  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性     | V-0 | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 1.6 | mm    | -              |
| 厚度为h时的燃烧性          | V-0 | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度           | 3.0 | mm    | -              |

| 电性能           | 数值    | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------|-------|---------------|
| ISO数据         |       |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 3.9   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 3.8   | -     | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 17    | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz  | 140   | E-4   | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 介电强度          | 37    | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 100   | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 数值   | 单位    | 试验方法     |
|-------|------|-------|----------|
| ISO数据 |      |       |          |
| 吸水性   | 2.2  | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 0.8  | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1370 | kg/m³ | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 数值 | 单位    | 试验方法                |
|-----------|----|-------|---------------------|
| ISO数据     |    |       |                     |
| 粘数.       | 56 | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |

**特征**

| 加工方法 | 供货形式   |
|------|--------|
| 注塑   | 粒料, 黑色 |

**权利义务的法律声明**

权利义务的法律声明  
以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-

Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此，本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。

我们向客户以口头，书面或通过测试提供的，包括且不局限于产品的化学性能及物理性能，产品应用建议等，都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测，以确定该产品的性能适用于其应用，并对材料的选定，确定其性能是否适用于其特定产品，以及其生产工艺负责。同时，该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用，例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性，本公司不做任何明确的，或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用，药用及用于诊断的医疗产品之前，必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估，即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用，药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品

- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件

请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。